货物需求一览表及技术规格

|  |  |
| --- | --- |
| **1.** | **设备名称：航空发动机驮负式遥控电动运输车** |
| **2.** | **交付地址海南省海口市江东新区临空经济区海口空港综合保税区1-1号** |
| **2.1** | **交付计划：合同签订后90个日历日。** |
| **3.** | **数 量：1套** |
| **4.** | **设备用途** |
| 4.1 | 设备用途：  项目定义为驮负式电动发动机运输车，用于在厂房内和试车台之间运输GEnx发动机和托架。 |
| 4.2 | 设备工作范围 |
| 4.2.1 | 运输车从下部驮负发动机和托架，由电池提供动力，在平整的环氧树脂或者聚氨酯地面，由人工遥控方式进行前后左右、原地调头等全向运动。 |
| **5.** | **技术要求及主要规格参数** |
| \*5.1 | 额定载重量：≥20吨 |
| 5.2 | 载重平板尺寸：~L5000mm \*~W3200mm \* ~H＜480mm |
| 5.3 | 运行速度：负载0-20m/min ，无级变速。 |
| 5.4 | 驱动形式：差速舵轮驱动 |
| 5.5 | 停位精度：±10mm |
| 5.6 | 行走精度：±10mm |
| 5.7 | 控制方式：肩带式无线遥控，带急停开关设计，转向采用高精度旋钮或摇杆控制。遥控器的整体设计应符合人机工程学设计。 |
| \*5.8 | 运行方式：全向 |
| 5.9 | 续航时间：满负载运行≥8H |
| 5.10 | 充电方式：手动/自动（充满自停） |
| 5.11 | 安全充放电次数：≥2500 |
| 5.12 | 充电电压：220V/380V ；50Hz |
| 5.13 | 噪音：<75dB |
| 5.14 | 满载爬坡能力：3° |
| 5.15 | 具备控制面板监控电池寿命（低电量警报），车辆故障代码显示 |
| 5.16 | 安全：  声光报警  \*急停装置  防滑性能  \*装料防火防爆  安全防护装置 （含触碰式安全防护装置和感应式安全防护装置） |
| **6.** | **设备规范** |
| 6.1 | 设备设计制造应符合ISO国际标准、国际电气标准（IEC）及制造国国家标准和中国的有关安全标准。 |
| 6.2 | 设备所有零、部件和各种仪表的计量单位应全部采用国际单位（SI）标准。 |
| **7.** | **设备附件及零备件** |
| 7.1 | 提供设备标准操作和维护专用工具 |
| 7.2 | 提供设备标准配置及随机标准附件、必需的备品备件、易损件和专用耗材。包含但不限（少）于：机械防撞装置、万向轮等。 |
| **8** | **软件** |
| 8.1 | 技术资料 |
| 8.1.1 | 随设备提供安装调试手册、操作维护手册、设备总图和部件装配图、零部件清单、润滑系统结构图和设备维护保养检查表。 |
| 8.1.2 | 上述随设备提供的资料，提供中文文本，共1式3份，并提供资料的电子版本。 |
| **9.** | **硬件** |
| 9.1 | 该设备将用于处理飞机发动机硬件，因此其机械完整性、安全特性、可控性、准确性和可重复性必须符合这些要求。设备应安装在工业环境中，并在正常的车间环境条件下运行。供应商选择的考虑因素应包括但不限于负载下的定位和对准精度以及可控性。投标设备的关键电气元件、液压元件和关键部位的重要元件如轴承、电池等均须采用国际/国内知名品牌。在投标文件中列出详细清单及制造厂商。 |
| 9.2 | 设备结构设计合理，有足够的静态、动态、热态刚度，采用热稳定性好的铸件结构，并能采用先进技术，保证设备具有良好的动态品质。执行元件精度高、可靠性好、响应速度快。设备使用、操作、维修方便，造型美观，售后服务优良。设备使用和维修过程中不危害人身健康、不污染环境卫生。 |
| 9.3 | 投标设备是厂家样本上的标准系列、成熟产品。提供近十年设备在民用航空商用发动机维修厂或制造商使用过的业绩证明文件。 |
| **10.** | **验收标准** |
| 10.1 | 卖方随设备提供设备全面安全检查、操作/功能检查和所需的负载测试相关证书，合格证明书各1式2份。 |
| 10.2 | 根据合同文件及相应的国际标准规定进行设备检测和验收。买方指定的代表将参加验收测试；在验收中卖方须提供设备测试数据和验收报告，包括设备的主要零部件的检查记录。 |
| **11.** | **验收程序** |
| 11.1 | 初始调试和初步验收测试将代表性自重（卖方负责）进行，并经买方认可。最终调试和终验测试将使用实际的GENX-1B发动机及托架（买方负责）进行验收。 |
| 11.2 | 在卖方工厂调试完毕，设备安全性、功能性检查、设备精度检验合格后进行预验收,满足后出具相关检验证书和合格报告给买方，买方同意后方可发货。 |
| 11.3 | 设备的运输，安装所需的地基、管路、电气线路等由卖方负责。 |
| 11.4 | 待设备运输到买方厂房后，卖方负责在15个工作日内到达买方工厂对设备进行安装、调试，检验合格后进行终验收，同时进行操作、维护保养培训，终验收合格后双方签字生效。 |
| **12.** | **技术服务和维保** |
| \*12.1 | 设备终验收后，整机免费保修1年，服务应及时有效，在接到用户故障信息后要求24小时内响应，5个工作日能到达用户现场进行排故。 |
| 12.2 | 设备保修期过后，要求能终身提供广泛优惠的技术支持及设备备件供应。 |