货物需求一览表及技术规格

|  |  |
| --- | --- |
| **1.** | **设备名称：航空发动机运输电动牵引车** |
| **2.** | **交付地址：海南省海口市江东新区临空经济区海口空港综合保税区1-1号** |
| **3.** | **数 量：1台** |
| **4.** | **设备用途** |
| 4.1 | 设备用途：  项目定义为发动机牵引车，用于在厂房内和试车台之间牵引GEnx发动机和托架。 |
| 4.2 | 设备工作范围 |
| 4.2.1 | 设备结构：四轮驱动牵引车 |
| 4.2.2 | 运输方式：牵引车通过连杆与托架连接，运输发动机托架及安装在托架上的发动机，牵引车由电池提供动力，在平整的环氧树脂或者聚氨酯地面运输发动机和托架。 |
| **5.** | **供应商需满足的条件** |
| \*5.1 | 供应商资质：  （1）.供应商应为标的物的原设备制造商或取得原设备制造商正式授权的供应商，即卖方拥有标的物的品牌标志所有权或使用权。  （2）.制造商应获得ISO9001认证或其他同等资质证书。  产品资质：   1. CE产品认证，或； 2. 中国强制性产品认证（3C），或； 3. 民用机场专用设备：行李牵引车（电动式）检测认证:《MH/T 6048 行李/货物牵引车》；型号检测认证需要第三方机构出具。 |
| \*5.2 | 制造商经验：  在过去的三年中，制造商必须有生产销售最大牵引重量20吨或20吨以上设备的经验，且销售量不少于20台。 |
| 5.3 | 设备技术文件语种：  中文。 |
| 5.4 | 概述：  （1）.本文件由海口吉耐斯公司(以下简称“客户”或“最终用户”)发布，描述了GEnx喷气发动机电动牵引车的尺寸、设计、生产和交付要求。要求供应商根据本规范提交包含详细技术说明(技术规范)的报价。  （2）.本规范将在以后的牵引车设备调试中具有法律约束力。通过提交报价，供应商确认满足了本规范中的所有要求，即使这些要求未明确包括在其报价中。  （3）.供应商必须仔细检查本规范的内容，并将其与可获得的其他信息相匹配。如果本规范包含含糊不清、矛盾或空白，供应商必须在提交要约之前以书面形式指出。如果供应商不履行这一义务，客户保留明确要求供应商赔偿损失的主张，只要这些损失是由于违反供应商的义务造成的。 |
| \*5.5 | 交付计划：合同签订后60个日历日。 |
| **6.** | **技术指标要求** |
| \*6.1 | 额定牵引重量：≥20吨 |
| \*6.2 | 额定牵引力：≥1500公斤 |
| 6.3 | 外形尺寸：长3520mm ×宽1320mm ×高1300mm（近似尺寸） |
| 6.4 | 运行速度：空载最高速度≥12Km/h ，满载最高速度≥10Km/h；无级变速 |
| \*6.5 | 转弯半径：≤3000mm |
| \*6.6 | 转向方式：液压或电子助力转向 |
| 6.7 | 电机：低压交流异步电机，峰值功率不小于35.2KW |
| \*6.8 | 电池容量：≥44000 Vah，电压不低于60v |
| 6.9 | 空载续航里程：不小于80KM |
| \*6.10 | 电池安全充放电次数：≥3500 |
| 6.11 | 充电电压：220V/380V ；50Hz |
| 6.12 | 满充时间：≤4h |
| \*6.13 | 爬坡（空载/满载）：10% / 6% |
| **7** | **主要配置要求** |
| \*7.1 | 驱动形式：双桥结构，后桥驱动 |
| \*7.2 | 电机类型：低压交流异步电机 |
| 7.3 | 车轮：气胀轮，前/后轮配置为2 / 2x |
| 7.4 | 控制方式：驾驶室操控 |
| \*7.5 | 电池类型：磷酸铁锂电池，带BMS电池管理系统。 |
| 7.6 | 车载仪表：全系配置彩色7寸LED数显过功能组合仪表，显示电压，电流，加速度，速度，运行时间，高低速挡，各类灯光，运行故障开关量代码显示。 |
| 7.7 | 充电方式：手动充电（充满自停） |
| 7.8 | 具备控制面板监控电池寿命（低电量警报），车辆故障代码显示等信息 |
| \*7.9 | 声光报警 |
| 7.10 | 配备车载灭火器 |
| \*7.11 | 座椅：皮质座椅，可调节人体工程学设计，配备安全带 |
| 7.12 | 驾驶室类型：全封闭驾驶室 |
| \*7.13 | 倒车影像：集成到主屏幕上，不增加额外小屏 |
| \*7.14 | 电控类型：交流驱动控制器 |
| 7.15 | 车灯：矿用前大灯、转向灯、停车灯、运行报警灯 |
| 7.16 | 牵引装置：牵引车前后应设置牵引装置。前部牵引装置应满足车辆故障时被拖曳的要求，后部牵引装置应设置在牵引车的纵轴线上，且安全可靠，操作方便  后部牵引装置要求，参考性近似尺寸：   1. 驾驶员可以不用离开驾驶位置，进行解锁与锁定；   2）双层设计，高度分别为下层中线高度为300-350mm；上层中线高度为400-450mm；每层净高不小于50mm；  3）牵引销直径约为44mm；   1. 牵引装置净深，即牵引销孔中点至固定板不小于76mm；   5）示意图如下  图示  描述已自动生成 |
| **8** | **零部件品牌** |
| 8.1 | 电机品牌：同毅、益威、新大力或同等品质。 |
| 8.2 | 减速机品牌：东力、博能或同等品质。 |
| 8.3 | 轴承品牌：哈瓦洛，或同等品质。 |
| 8.4 | 电芯品牌：宁德时代，益佳通，杭叉电器，国轩 |
| 8.5 | 充电机品牌：施能，泰坦或同等品质。 |
| 8.6 | 轮胎品牌：朝阳轮胎 |
| 8.7 | 电控品牌：柯蒂斯、麦格米特 |
| **9.** | **设备规范** |
| 9.1 | 设备设计制造应符合ISO国际标准、国际电气标准（IEC）及制造国国家标准和中国的有关安全标准。 |
| 9.2 | 设备所有零、部件和各种仪表的计量单位应全部采用国际单位（SI）标准。 |
| **10.** | **设备附件及零备件** |
| 10.1 | 充电设备：2套 |
| 10.2 | 提供设备标准操作和维护专用工具 |
| 10.3 | 提供设备标准配置及随机标准附件、必需的备品备件、易损件和专用耗材。 |
| **11** | **软件** |
| 11.1 | 技术资料：随设备提供安装调试手册、操作维护手册、设备总图和部件装配图、零部件清单、润滑系统结构图和设备维护保养检查表。 |
| 11.2 | 上述随设备提供的资料，提供中文文本，共1式3份，并提供资料的电子版本。 |
| **12.** | **硬件** |
| 12.1 | 该设备将用于运输飞机发动机及托架，因此其机械完整性、安全特性、可控性、准确性和可重复性必须符合这些要求。设备应安装在工业环境中，并在正常的车间环境条件下运行。供应商选择的考虑因素应包括但不限于负载下的定位和对准精度以及可控性。投标设备的关键电气元件、液压元件和关键部位的重要元件如轴承、电池等均须采用国际/国内知名品牌。在投标文件中列出详细清单及制造厂商。 |
| 12.2 | 设备结构设计合理，有足够的静态、动态、热态刚度，采用热稳定性好的铸件结构，并能采用先进技术，保证设备具有良好的动态品质。执行元件精度高、可靠性好、响应速度快。设备使用、操作、维修方便，造型美观，售后服务优良。设备使用和维修过程中不危害人身健康、不污染环境卫生。 |
| **13.** | **验收标准** |
| 13.1 | 卖方随设备提供设备全面安全检查、操作/功能检查和所需的负载测试相关证书，合格证明书各1式2份。 |
| 13.2 | 根据合同文件及相应的国际标准规定进行设备检测和验收。买方指定的代表将参加验收测试；在验收中卖方须提供设备测试数据和验收报告，包括设备的主要零部件的检查记录。 |
| **14.** | **验收程序** |
| 14.1 | 初始调试和初步验收测试在供应商厂区进行，必须进行重载测试。并经买方认可。 |
| 14.2 | 在卖方工厂调试完毕，设备承载能力，设备安全性、功能性检查、设备精度检验合格后进行预验收,满足后出具相关检验证书和合格报告给买方，买方同意后方可发货。 |
| 14.3 | 设备的运输，安装所需的地基、管路、电气线路等由卖方负责。 |
| 14.4 | 待设备运输到买方厂房后，卖方负责在15个工作日内到达买方工厂对设备进行安装、调试，检验合格后进行终验收，最终调试和终验测试将使用实际的GENX-1B发动机及托架（买方负责）进行验收。同时进行操作、维护保养培训，终验收合格后双方签字生效。 |
| **15.** | **技术服务和维保** |
| \*15.1 | 设备安装调试终验收合格后，保修期时间从最终验收合格报告签署之日起开始计算，质保期1年，锂电池电芯质保≥6年，BMS管理系统质保≥3年服务应及时有效。在接到用户故障信息后要求24小时内响应，5个工作日能到达用户现场进行排故。 |
| 15.2 | 需由原厂或授权代理提供设备售后维保以及培训支持。 |
| 15.3 | 设备整体保修期满前3个月内，设备制造商提供一次设备全面维护保养及精度检测与校正，并达到出厂要求。 |
| \*15.4 | 设备保修期满后需提供终身维修服务及零配件的供应。 |